

机械手配合洛氏硬度计自动化检测系统 型号 RBT-ST01C

根据客户工件定制



- 六轴工业机器人更高的速度和精度, IP67标准, 三重保护
- 一键式洛氏硬度计自动测量工件硬度, 检测结果实时反馈控制系统
- 控制系统Modbus Tcp总线通讯, 高速高效率且易于扩展

操作步骤

第一步: 将工件手动放置于上料区定位块上, 右侧靠边定位
 第二步: 按下复位按钮, 机器人及气缸回初始位置
 第三步: 按下启动按钮, 系统提示工件是否正确放置, 点击确定
 第四步: 机器人抓取工件, 放置到移栽工位
 第五步: 移栽工位移动在洛氏硬度计平台上
 第六步: 洛氏硬度计启动测量, 并输出测量结果
 第七步: 移栽工位移动在外侧搬运位置, 机器人取出工件
 第八步: 机器人根据测量结果, 放置到OK或NG位置

技术参数

机器人	机器人臂展	720mm
	最大工作速度	4000mm/s
	最大负载	8kg
	重复定位精度	±0.02mm
	控制轴数	6
	通讯协议	以太网Modbus Tcp
洛氏硬度计*	测量范围	20~95HRA, 10~100HRB, 10~70HRC, 40~77HRD, 60~100HRF, 30~94HRG
	测量标尺(使用标配压头)	HRA, HRB, HRC, HRD, HRF, HRG
	测量标尺(需另购压头)	HRE, HRH, HRK, HRL, HRM, HRP, HRR, HRS, HRV
	初试验力	98N (10kgf)
	总试验力	588N (60kgf), 980N (100kgf), 1471N (150kgf)
	操作方式	自动上升, 下降, 归位
	载荷控制	自动 (初试验力, 主试验力加荷/保荷/卸荷)
	X-Y平台尺寸	350×250mm
	X-Y平台行程	140×90mm
	显示分辨率	0.1HR
	保荷时间	2~60秒
	试件最大高度	130mm
	压头中心到机身距离	170mm
	外形尺寸	475×200×700mm
	数据输出	RS232
输入电源		220V, 50Hz, 3000W
设备净重		300kg

*洛氏硬度计可根据工件选择不同型号

标准配置

机器人系统	机器人本体	1个
	机器人控制柜	1个
	编程示教器	1个
洛氏硬度计	主机	1个
	金刚石洛氏压头	1个
	Ø1.5875mm球压头	1个
	Ø150mm大平台	1个
	Ø58mm小平台	1个
	V形台	1个
	X-Y自动平台	1个
	硬度块 HRC20~30	1个
	硬度块 HRC40~50	1个
	硬度块 HRC60~70	1个
	硬度块 HRBW80~100	1个
	硬度块 HRA80~90	1个
	软件	1个
	打印机	1个
	防尘罩	1个
系统控制触摸屏		1个
控制箱		1个